

Schweißzertifikat

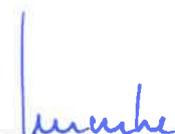
DVS ZERT-EN1090-3-SZ-2023.0042.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

| | | |
|---|--|---------------------|
| Hersteller | Ronge Fassadentechnik GmbH | |
| | Zeissstraße 25 31061 Alfeld (Leine) DEUTSCHLAND | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-3:2019 | |
| Ausführungs-klasse | EXC2 nach EN 1090-3 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 786 - Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung | |
| Werkstoffgruppe | 22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 2 und 3 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Mark Siegert, IWS | geb. am: 27.11.1972 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Ulf Humernbrum, SFM | geb. am: 16.05.1964 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 12.06.2024 | |
| Gültigkeitsdauer | 15.06.2026 | |
| Bemerkungen | siehe Rückseite | |

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 12.06.2024
Wittig



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle